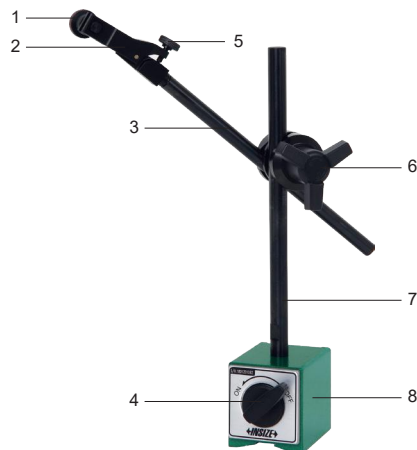




- 1-Parafuso de fixação
- 2-Dispositivo de fixação
- 3-Polo do torno
- 4-Interruptor magnético

- 5-Parafuso de ajuste fino
- 6-Chave de travamento
- 7-Haste principal
- 8-Base magnética

1. Este suporte magnético destina-se a indicadores digitais/analógicos e indicadores de teste analógicos. Segure da seguinte forma:



haste de fixação Ø8 mm em métrico/3/8" DIA em polegadas



ranhura em cauda de andorinha

2. Utilização:

---Segure o indicador conforme indicado abaixo.

Atenção: Para evitar erros de medição causados pela elasticidade do ajuste fino, o ponto de contato e o parafuso de ajuste fino devem estar localizados no lado oposto (fig. 1);

Ao trabalhar, ajuste o parafuso de ajuste fino de modo que o componente 1 fique entre a parte superior da rosca e o meio da rosca, para aumentar a elasticidade da cabeça, não deixe o componente 1 ficar na parte inferior da rosca (fig. 2).



fig.1

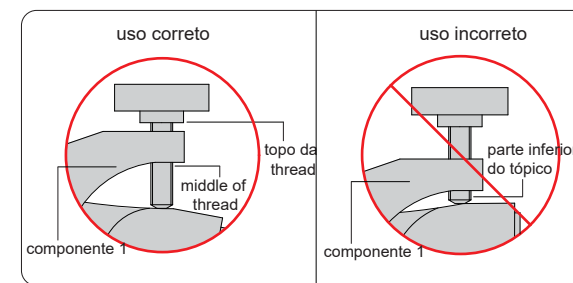


fig.2

---Deixe a base magnética em contato com a máquina-ferramenta e, em seguida, ligue o interruptor magnético para garantir que o suporte magnético universal possa entrar em contato com a máquina-ferramenta de maneira estável.

Cuidado: Certifique-se de que a base magnética e a máquina-ferramenta estejam limpas, caso contrário, o suporte magnético universal poderá deslizar ligeiramente durante a medição, o que afetará os resultados da medição.

---Afrouxe o parafuso de travamento, trave-o após instalar o indicador. Afrouxe a chave de travamento para ajustar o polo do torno e o indicador na posição adequada. Gire o parafuso de ajuste fino, que é fácil de operar quando o indicador está próximo à peça de trabalho. Após o ajuste, certifique-se de que todas as peças estejam travadas de maneira estável.

---Após a medição, desligue o interruptor magnético, o suporte magnético universal pode ser removido da máquina-ferramenta.

3. Para obter medições precisas, evite utilizar o suporte magnético universal em ambientes com vibração.